

Curriculum

Dati anagrafici



Nome e cognome: Luca Galasso
 Data e luogo di nascita: 27/09/1968 a Ciriè (To)
 Stato civile: Coniugato
 Servizio militare di leva: Alpini” artiglieria da montagna” anno 1988
 Patente di guida: B
 Telefono 3925223769
 Residente a: san mauro torinese via torino 97

Sintesi Professionale

Sono un aggiustatore meccanico con pluriennale esperienza (dal 1986) nell’ambito di costruzione stampi per materie plastiche. Ho avuto esperienze anche su stampi in gomma,,pressofusione, termo formatura., Le mie competenze assolute negli anni di lavoro sono state :

Aggiustaggio : Portare al termine uno stampo, finito il suo ciclo di lavoro alle macchine utensili. Circuito acqua, ,lucidatura, aggiustaggio, assemblaggio di parti meccaniche ,interventi di migliorie se necessitano , in collaborazione con la forza lavoro. **Buona capacità di mantenere e gestire situazioni impreviste, credo nella collaborazione e nel team di squadra. Buona esperienza nella manutenzione e buona attitudine nella risoluzione di problematiche stampi già avviati.**

Nel 2012 ho acquisito il ruolo di responsabile del reparto aggiustaggio. Con autonomia decisionale ho coordinato fino a dicembre 2014 la forza lavoro per la realizzazione degli obiettivi del *reparto*. *Ho contribuito a formare il personale del reparto, per gli adempimenti alla certificazione ISO 9001 TUV. Predisposizione a fare straordinario.*

Macchine Utensili: Tornio e Fresa tradizionale — Rettifica – Tacchella - Trapano a colonna o Radiale, Elettroerosione manuale.

Saldatura: esecuzione saldatura a T.I.G su stampi, ottobre 2016 formazione e corso per saldatura a Laser.

Credo fortemente nello spirito di squadra ed opero con determinazione per crearlo.

L’autonomia, la motivazione, l’abitudine ad operare per risultati e la grande passione per la mia professione, sono elementi complementari al quadro delle mie competenze.

Formazione scolastica

SPECIALIZZAZIONE professionale da: aggiustatore meccanico con ausilio di macchine utensili conseguita al c.f.p. di S.mauro (To) nel giugno 1985

Esperienze lavorative

Dal 06/10/2008 a oggi

Crc Model**1**descrizione azienda. **Automotive**Area di impiego: Reparto Aggiustaggio- Tipologia stampi Termoplastici.Qualifica: Aggiustatore meccanico 3livello artigiano (5livello industria)Principali mansioni svolte: Portare a termine uno stampo in tutta la sua lavorazione che ne compete. Interventi di manutenzione di vario genere .Gestire manutenzione e dare supporto al reparto. Attitudine alla risoluzione delle problematiche di stampi avviati alla produzione..Rettifica e finitura a disegno di particolari sgrossati alle frese e di tasselli arrivati dalla tempra. Lavorazione al tornio di particolari per stampi. Trasferite per prove stampo e messe a punto. Riporti di saldatura a T.I.G
Responsabile di reparto dal 2012 al 2014

Dal 04/09/2000

Detor Print**2**

Al 31/08/2008

descrizione azienda **Automotive**Area di impiego:Aggiustaggio-Rettifica-Qualifica: Aggiustatore meccanico4livelloPrincipali mansioni svolte:Lavorazione al Radiale per forature filetti e circuito di raffreddamento. Uso della Rettifica per finire a disegno particolari sgrossati alle frese e di tasselli arrivati dalla tempra. Lavorazione al tornio di particolari per stampi. Fresa tradizionale Sacman. Assemblaggio stampo completo di lucidatura, aggiustaggio, estrazione, circuito raffreddamento. Trasferite prova stampo.

Dallo 22/03/1999

RGP di Mucchi**3**

Allo 01/09/2000

descrizione azienda **Automotive**Area di impiego:AggiustaggioQualifica: Aggiustatore meccanico4livelloPrincipali mansioni svolte:Portare a termine uno stampo Aggiustaggio ,lucidatura,estrazione,circuito acqua. Saldatura a T.i.g

Dallo 1/2/1994

Tecno Bajardi**4**

Allo 21/03/1999

Descrizione Azienda AUTOMOTIVE
ELETTRODOMESTICIArea di impiego:Aggiustaggio,rettifiche ,erosione manuale,saldatura t.i.gQualifica: Aggiustatore meccanico4livello. Tipologia di stampi Termoplastica-PressofusionePrincipali mansioni svolte:Lavorazione al Radiale per forature filetti e circuito di raffreddamento. Rettificatura e finitura a disegno di particolari sgrossati alle frese e di tasselli arrivati dalla tempra. Lavorazione al tornio di particolari per stampi. Assemblaggio stampo completo di lucidatura, aggiustaggio,

estrazione, circuito raffreddamento. Uso di erosione manuale Ona per manutenzioni, e fresa tradizionale Rambaudi M3 per lavori di manutenzioni e assemblaggi meccanici. Utilizzo macchinario "Dea" usato per certificare dimensione tasselli figura stampo intercambiabili Trasferite prova stampo.

Dallo 6/4/1986

Fecor Stamp

5

Allo 31/1/1994

descrizione azienda **Automotive**

Area di impiego: Aggiustaggio . Tipologia stampi termoplastici "FANALERIA"

Qualifica: Aggiustatore meccanico : contratto di formazione ,passato 3livello, poi 4 livello

Principali mansioni svolte: Portare a termine uno stampo Aggiustaggio ,lucidatura a specchio, estrazione, circuito acqua. Saldatura a T.i.g

Principali conoscenze informatiche:

- Sistemi operativi desktop: Windows 95/98/ME/NT/2000/XP/Vista.
- Microsoft Office: word, Excel, Access, PowerPoint, .
- Internet browser: Internet explorer, Mozilla Firefox, Opera.
- Posta elettronica: Outlook e vari altri.

Corsi di formazione svolti in ambito professionale.

Primo soccorso aziendale conseguito il novembre 2004. **Corso anti incendio 2015. Patentino per muletto 2015**

Lingue straniere.

Francese

Altre informazioni.

Predisposto a prestare attività lavorative occasionali in tutta Italia e all'estero.

Principali hobbies ed interessi personali.

Mountain Bike – Palestra - Musica: basso elettrico

Autorizzo il trattamento dei miei dati personali ai sensi della legge 196/03, anche con modalità elettroniche e/o automatizzate, per le finalità di ricerca e selezione del personale.